

FESTOOL

Схема
сборки



Садовое кресло «Адирондак»

Для отдыха на природе

ООО "ТТС Тултехник Системс"
111250, Москва, ул. Красноказарменная, 13
Телефон: (495) 721 95 85
Факс: (495) 361 68 22
www.festool.ru

Для отдыха на природе

Представляем вам чрезвычайно удобное кресло, которое можно изготовить при помощи простого инструмента из самых обычных материалов. Именно этим принципом руководствовались охотники на пушных зверей Северной Америки при создании этого гениального кресла. В настоящее время существует огромное количество вариантов и модификаций исходной модели. Однако одно её качество осталось неизменным: оказавшись однажды в этом кресле, вы ни за что не захотите встать!

Для изготовления кресла вам потребуется совсем мало инструментов, можно обойтись лобзиком и аккумуляторным шуруповёртом. Главное – иметь определённые навыки и терпение.

В качестве материала мы использовали готовые строганные доски из лжетсуги, которые можно приобрести на любой приличной строительной базе. Все шурупы из нержавеющей стали.



1

1.1



1. Отпилите отдельные доски по указанному размеру. При помощи чертежа 1:1 вы можете точно перенести контуры изогнутых деталей на доски либо посредством вырезания отдельных деталей, либо через светокопировальную бумагу. Скосы в поз. 1 и 3 вырезаются при помощи погружной пилы и шины-направляющей. При выпиливании

1.2



реек для спинки необходимо дополнительно подложить под шину-направляющую вторую доску такой же толщины. Фигурные контуры вырезаются лобзиком или ленточной пилой. Обратите внимание на то, что пилить следует в направлении древесных волокон, а не против них. Это позволит избежать сколов на древесине. Контуры первой

1.3



вырезанной детали можно перенести на следующую. Благодаря этому вы получите абсолютно одинаковые детали. Зашлифуйте все кромки реза либо ручным шлифовальным бруском, либо стационарной или ручной ленточной шлифмашинкой. По возможности одинаковые детали при шлифовании соедините вместе.

2

2.1



2. Скруглите все кромки кромочным фрезером или ручным шлифовальным бруском (радиус ок. 5 мм). Поверхности шлифуются эксцентриковой шлифмашинкой, последний проход абразивным зерном Р 180. Затем отдельные детали соединяются между собой шурупами, все отверстия под шурупы просверливаются

2.2



зенкером (D=3,5 мм). Положите боковой элемент (поз. 1) на стол и разместите под ним переднюю ножку. Для выравнивания можно использовать края стола, если они прямоугольные. Обратите внимание на то, чтобы при сборке использовались один правый и один левый боковые элементы. Соедините между собой обе детали шурупами.

2.3



Разместите заднюю ножку (поз. 3) под прямым углом к скосу на боковом элементе и также соедините обе детали шурупами. После сборки обоих боковых элементов кресла соедините их между собой нижней поперечной (поз. 6). Вставьте обе поперечные перекладины (поз. 4 и 5) между боковыми элементами и соедините все детали шурупами.

3

3.1



3. Верхняя поперечина (поз. 7) ставится на задние ножки (поз. 3), выравнивается и прикручивается. Положите одну из реек спинки на верхнюю и нижнюю поперечины и отметьте наклон, с которым следует обрезать углы вверху на ножках. Они обрезаются ножовкой точно

3.2



по разметке. Отметьте на верхней и нижней поперечинах (поз. 6 и 7) среднюю линию. Отметьте также середину на средней рейке спинки на уровне поперечин. Затем средняя рейка прикладывается, фиксируется струбциной и просверливается нижнее отверстие. После того как вы

3.3



закрепили рейку внизу, просверлите верхнее отверстие и вверните шуруп. Расстояние между рейками составляет вверху 15 мм, внизу 10 мм, в обоих случаях на уровне шурупов. Удобнее всего использовать два обрезка такой толщины. Прикрутите последовательно все рейки.

4

4.1



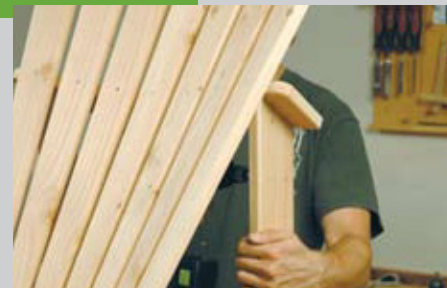
4. При помощи рейсмаса отметьте положение отверстий на рейках сиденья. При сверлении отверстий рекомендуется подкладывать доску во избежание сколов с нижней стороны. Первая рейка спереди устанавливается заподлицо

4.2



с нижним краем боковых элементов и прикручивается. Все остальные рейки прикручиваются с интервалом 8 мм. В качестве распорки лучше всего использовать длинную рейку, которая не может упасть вниз через зазор. Отметьте положение

4.3



опор (поз. 11) для подлокотников и закрепите их на передних ножках. Просверлите отверстия для крепления подлокотника. Соедините подлокотник с креслом.

5

5.1



5. Неровные рейки спинки в верхней части следует скруглить. Для этого закрепите на верёвке карандаш. Веревку закрепите гвоздём на стыке сиденья и нижнего края спинки. Расстояние между гвоздём и карандашом соответствует радиусу. Чтобы получить такое небольшое скругление, как в нашем варианте, вам необходимо выбрать максимальный радиус и

5.2



как можно ниже расположить точку забивания гвоздя. Если гвоздь забить выше, радиус уменьшится и скругление будет больше. Обрежьте рейки лобзиком вдоль разметки и зашлифуйте верхний край эксцентриковой шлифмашинкой или ручным шлифовальным бруском. Проверьте ещё раз качество всех поверхностей и при необходимости зашлифуйте их. Обратите внимание

5.3



на то, чтобы не осталось следов разметки. Для сохранения натурального цвета мы рекомендуем произвести обработку водостойкой масляной пропиткой для наружных работ. Для получения цветной поверхности можно использовать глазурь на масляной основе или на основе синтетических смол. В любом случае покрывать изделие глазурью следует не менее двух раз.

Перечень электроинструментов

- погружная пила
- лобзик
- кромочный фрезер
- аккумуляторный шуруповёрт
- эксцентриковая шлифовальная машинка

Перечень инструментов

- сверло 3,5 мм
- ручной шлифовальный брусок
- карандаш
- веревка
- струбцины

Перечень заготовок Садовое кресло (1 шт.)

Поз.	Кол-во	Наименование	Длина	Ширина	Толщина	Материал
1	2	Боковой элемент	940	150	20	Лжетсуга
2	2	Ножки передние	510	150	20	Лжетсуга
3	2	Ножки задние	650	90	20	Лжетсуга
4	1	Поперечная перекладина задняя	470	90	20	Лжетсуга
5	1	Поперечная перекладина передняя	510	90	20	Лжетсуга
6	1	Поперечина спинки нижняя	510	90	20	Лжетсуга
7	1	Поперечина спинки верхняя	560	115	20	Лжетсуга
8	7	Рейка спинки	840	72/35	20	Лжетсуга
9	12	Рейка сиденья	510	38	20	Лжетсуга
10	2	Подлокотник	800	185	20	Лжетсуга
11	2	Опора	150	90	20	Лжетсуга
	ок. 70	Шурупы Spax VA	35		3,5	Нержавеющая сталь

Все размеры в миллиметрах

Рекомендация по материалам

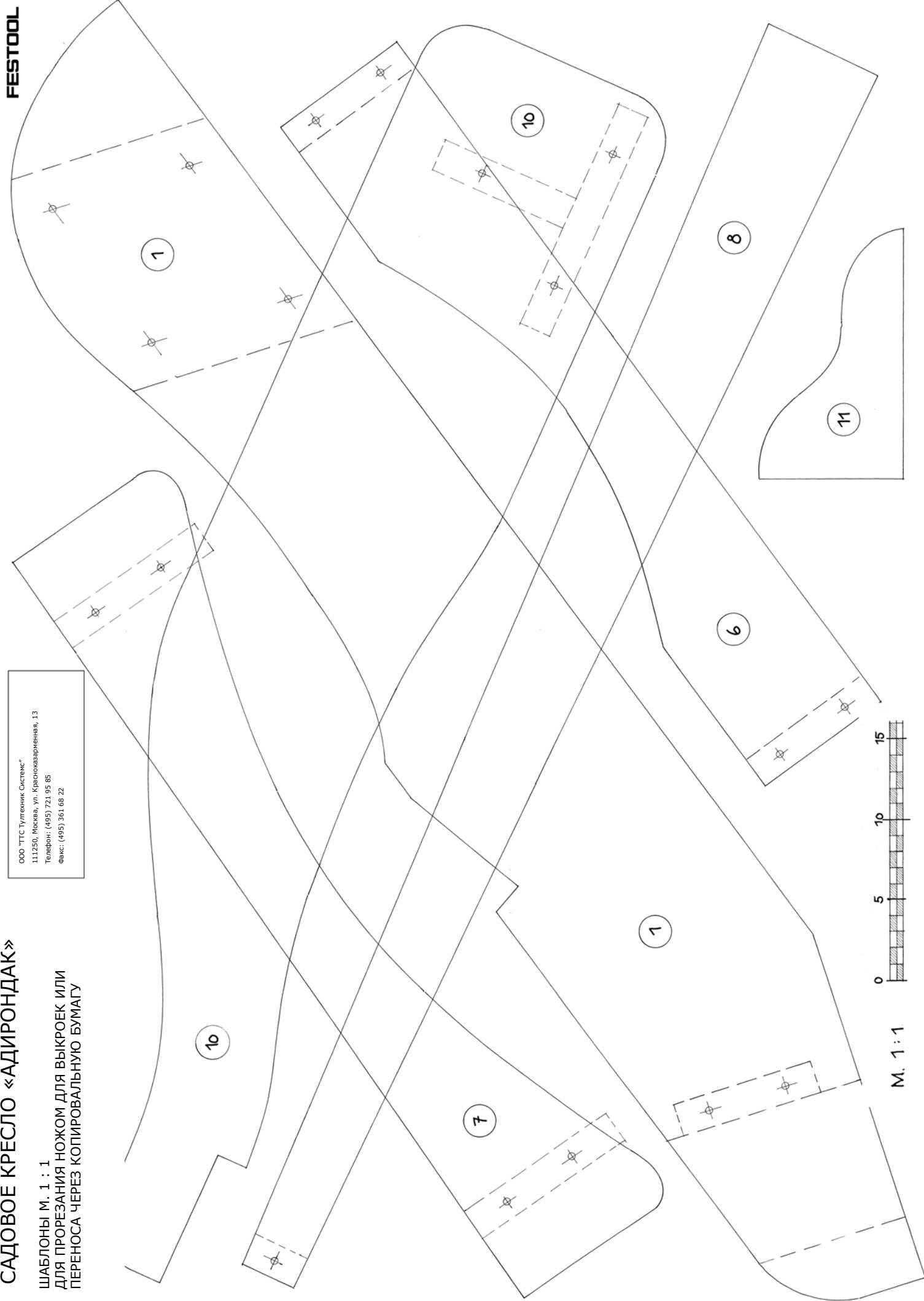
Древесина для садовой мебели непременно должна обладать высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. Среди местных пород встречаются лиственные и хвойные, соответствующие данному требованию. Из лиственных пород можно использовать белую акацию, дуб и каштан европейский. Из хвойных лучше всего подойдут лиственница, лжетсуга, сосна и, с некоторыми ограничениями, ель. Указанные лиственные породы обладают примерно одинаковой устойчивостью, среди хвойных устойчивость снижается в порядке перечисления. Перечисленные лиственные породы тяжелее хвойных, что важно именно при изготовлении садовой мебели, которую приходится часто передвигать.

Хвойные породы древесины среди прочего содержат смолу, которая обеспечивает устойчивость. Однако смола имеет недостаток, который заключается в том, что при высоких летних температурах она может выступать на поверхность. Это означает, что древесина с высоким содержанием смолы лишь условно пригодна для изготовления кресел и скамеек, поскольку она может испачкать одежду. Поэтому после определённых раздумий мы выбрали не очень смолистую лжетсугу. Эта древесина лёгкая, хорошо поддаётся обработке и стоит недорого (B=150 мм, D=20 мм) – 4,80 евро за метр. Хотя она и дороже ели (ок. 3,20 евро), однако более долговечная.

САДОВОЕ КРЕСЛО «АДИРОНДАК»

ШАБЛОНЫ М. 1 : 1
ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ НОЖОМ ДЛЯ ВЫКРОЕК ИЛИ
ПЕРЕНОСА ЧЕРЕЗ КОПИРОВАЛЬНУЮ БУМАГУ

ООО "ТТС-Тултексник Системс"
111250, Москва, ул. Красноказарменная, 13
Телефон: (495) 721 95 85
Факс: (495) 361 68 22



Внимание! Чертеж уменьшен с А1 до А4. При увеличении происходят искажения размеров.

FESTOOL